ООО «ЗАВОД СТИЛКОН»
443101, г. Самара, ул. Хасановская д. 45, стр. 2
Тел: 8(846) 201-65-95; 277-16-34.
www.stilkon.ru
E-mail: stilkonsamara@mail.ru, ru-stilkon@yandex.ru

ИНН 6312181610, КПП 631201001
р/с 40 702 810 5544000 34 185
в Поволжский банк ПАО СБЕРБАНК
кор/с 3010 1810 2000 000 00 607
БИК 043601607

Модульные здания собираются из нескольких блок-модулей максимальной заводской готовности.

- Блок-модули из которых собирается модульное здание, представляют собой пространственную стальную конструкцию способную выдержать нагрузки от оборудования, возможность транспортировки блок-модулей с оборудованием. Силовая конструкция здания выполняется из конструкционный оцинкованной стали С350 с пределом текучести 375. (аналог 09Г2С). Вся конструкция здания собирается на болтовых соединениях.
- Все ограждающие конструкции здания изготовлены из горячеоцинкованного проката с покрытием «Полиэстер» по технологии «Койлкоутинг». Что гарантирует антикоррозийную защиту здания и устойчивость окраски атмосферному воздействию на весь срок эксплуатации здания.
- Полы здания представляют собой силовую конструкцию из оцинкованных декинговых кассет, является антистатическим покрытием. Снизу модуль закрывается панелями сэндвич.
- Стены модульного здания смонтированы из панелей сэндвич с базальтовым утеплителем, цвет наружных и внутренних поверхностей панелей выполняется в соответствии с требованиями заказчика. На стены могут наносятся логотипы согласно техническому заданию.
- Потолок модульного здания выполняется из панелей сэндвич с базальтовым утеплителем.
- Крыша модульного здания выполняется из пространственных ферм и прогонов, изготовленных из оцинкованной конструкционной, стали С350. Каркас крыши монтируется на модульном здании на объекте, стелется парозащитная пленка, монтируется профнастил, устанавливаются нащельники.
- Двери и ворота здания изготовлены из оцинкованной стали, склеенной в сэндвич пакет с базальтовым утеплителем. Двери имеют двойной контур уплотнения и оборудованы замками согласно ТЗ. окрашены порошковой краской. Двери противопожарные.
- Здание может комплектоваться лестничными площадками и козырьками. Площадки, крыльцо изготавливаться из конструкционной оцинкованной стали С350 на болтовых соединениях.
- Стандартная комплектация здания освещение, аварийное освещение, отопление, вентиляция, специальная вентиляция в том числе для взрывоопасных зон, кондиционирование, кондиционирование в взрывоопасных зонах, пожарно-охранная сигнализация, щит собственных нужд, сантехническое оборудование, шкафы, столы и другие вещи согласно технического задания.
- В модульном здании, согласно, технического задания выполняются закладные под оборудование, кабельные каналы, двойные полы, стойки, перегородки, специальные конструкции. Монтируем оборудование в заводских условиях.
- Модульные здания имеют II степень огнестойкости и рассчитаны на сейсмичность 6 или 9 балов.
- Завод изготовитель, как правило, осуществляет поставку модулей в максимальной заводской готовности. Но, при необходимости, может произвести сборку модулей из крупно узловых сборочных модулей на площадке заказчика или в непосредственной близости от нее, при условии, что габариты собранного блока превышают транспортные или транспортные расходы значительно превышают стоимость выездной сборки блоков заводом изготовителем.

Технический директор ООО «ЗАВОД СТИЛКОН» ***Л. В. Новиков***