

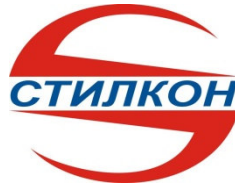
## ООО «ЗАВОД СТИЛКОН»

443101, г. Самара, ул. Хасановская д. 45, стр. 2

Тел: 8(846) 201-65-95; 277-16-34.

[www.stilkon.ru](http://www.stilkon.ru)

E-mail: [stilkonsamara@mail.ru](mailto:stilkonsamara@mail.ru), [ru-stilkon@yandex.ru](mailto:ru-stilkon@yandex.ru)



ИНН 6312181610, КПП 631201001

р/с 40 702 810 5544000 34 185

в Поволжский банк ПАО СБЕРБАНК

кор/с 3010 1810 2000 000 00 607

БИК 043601607

### Горячее цинковое покрытие блоков ОРУ-330-220-110-35кВ

Конструктив блоков ОРУ изготавливается на станках на болтовых соединениях без использования сварки.

Горяч цинковое покрытие блоков реализуется, применением оцинкованной стали С350 или окунанием в цинковую ванну стали 09Г2С.

Для изготовления ОРУ 110кВ предлагаем применить оцинкованную конструкционную сталь С350 с пределом текучести 350-375 Н/мм<sup>2</sup> первого класса цинкового покрытия по ГОСТ 14918–2020. Это аналог стали 09Г2С с пределом текучести 345 Н/мм<sup>2</sup>. Данная сталь имеет защитное покрытие с линии непрерывного цинкования рулонной стали в условиях Новолипецкого Metallургического Комбината с последующей пассивацией поверхности хроматированием. Что превосходит обычный метод цинкования, погружением в ванны, по адгезии покрытия к основанию и по стойкости антикоррозионного покрытия, так как отсутствует слой пассивации. Качество цинкового покрытия по ГОСТ 14918-2020 таково, что позволяет производить глубокую вытяжку и деформацию металла изгибом без нанесения вреда покрытию и без потери адгезии. В качестве примера можно указать оцинкованный профнастил, который также изготавливается из оцинкованного рулонного проката, эксплуатируется в самых жестких условиях (в том числе на кровле) и демонстрирует стойкость цинкового покрытия.

Дополнительно сообщаем, что сталь 09Г2С имеет более низкую адгезию к цинковому покрытию, а большая толщина покрытия, в данном случае, не является гарантией более длительной защиты, так как в процессе эксплуатации возможно отслоение цинка. Данному обстоятельству может способствовать то, что коэффициент линейного расширения цинка равен 0,000029 1/град. С, а коэффициент линейного расширения стали 0,000012 1/град. С, что в 2,5 раза ниже и, при значительных суточных и сезонных колебаниях температуры (в условиях Севера до 100 градусов), также способствует появлению трещин в покрытии и отслаиванию цинка.

Технический директор ООО «ЗАВОД СТИЛКОН»

Л. В. Новиков