

ГРУППА КОМПАНИЙ СТИЛКОН МОДУЛЬНЫЕ ЗДАНИЯ.





- **1999** год начало производственной деятельности компании продукция: профнастил, металочерепица, сайдинг, панели сэндвич, система водослива, вентилируемые фасады, профили металлические, доборные элементы, металлические двери и т.д..
- С **2005** года приступили к производству блочно-модульных зданий электротехнического назначения и для других производственных целей.
- Производственные мощности и квалифицированный персонал позволяют изготавливать блочно-модульные здания в кратчайшие сроки.
- Возможность монтажа оборудования заказчика в заводских условиях позволяет поставлять продукцию максимальной заводской готовности.
- Отгрузка осуществляется автомобильным и железнодорожным транспортом.

Производственные мощности СТИЛКОН.

- 1. 5 200 м² производственных помещений – цехов.**
- 2. 2 000 м² подкранового открытого склада.**
- 3. 12 000 м² общей территории.**
- 4. Прокатные станы.**
- 5. Сварочные участки.**
- 6. Заготовительные участки.**
- 7. Металлообрабатывающие станки.**
- 8. Координатно-пробивные прессы.**
- 9. Гибочные станки.**
- 10. Покрасочная камера.**
- 11. Сборочный цех.**
- 12. Офисные помещения.**

Фотографии модульных зданий



Назначение модульных зданий

СТИЛКОН изготавливает модульные здания различного назначения:

- *Модульное здание для ЗРУ- 35кВ.*
- *Модульное здание ЗРУ- 10(6)кВ.*
- *Модульное здания ОПУ (обще подстанционный пункт управления).*
- *Модульное здание для частотных преобразователей.*
- *Модульное здание для КТПНУ.*
- *Модульное здание для распределительных устройств 0,4кВ.*
- *Модульные здания для оперативных пунктов спец. назначения.*
- *Модульные здания для дизель генераторов (до 1,5 МВА)*
- *Модульные здания для двухэтажных общежитий.*
- *Модульные здания для различных технологических процессов.*
- *Модульные блоки для смотровых площадок.*

Интерьеры модульных зданий



Интерьеры модульных зданий





Инжиниринговая деятельность СТИЛКОН обеспечивает:

- **Информационно-техническую поддержку проектных организаций и технических отделов заказчика в подготовке проектов и ТЗ на проектирование.**
- **Возможность выбора типовых решений или оперативный подбор индивидуальных решений по планировкам модульных зданий.**
- **При проектировании учитывает возможность транспортировки готовых блок-модулей с соответствию с транспортно-габаритными ограничениями.**
- **Быстровозводимые здания поставляемые заказчику в разобранном виде, что позволяют построить помещение с внутренними размерами высотой 4-8 метров и шириной до 12 м. и более , также мы обеспечиваем монтаж или шеф монтаж этих зданий. Быстровозводимые здания поставляются в полной комплектации. Такие решения применяются при размерах здания превышающих транспортные габариты или при высокой стоимости транспортировки на Дальний восток.**

Особенности конструкций блок-модулей.

- **Силовой каркас блок-модулей изготавливаются из стальной трубы сечением 100х100 мм.**
- **Сварная конструкция каркаса обеспечивает модулю необходимые прочностные характеристики.**
- **Антикоррозийная защита обеспечивается холодным оцинкованием каркаса здания.**
- **Панели сэндвич крепятся снаружи каркаса обеспечивая теплоизоляцию исключая мостики холода.**
- **Наружные нащельники являются декоративно-защитными элементами здания обеспечивая красивый вид на протяжении десятков лет.**
- **Полы здания выполняются с антистатическим покрытием рифлёным алюминием.**

II степень огнестойкости здания.



Силовой каркас здания имеет термическую защиту 90 минут что, обеспечивают II степень огнестойкости модульного здания.

Удобство монтажа здания на объекте.

Для обеспечения качественного и быстрого монтажа модульного здания СТИЛКОН выполняет следующие мероприятия:

- *Каркасы блок-модулей на сварочных участках стыкуются между собой.*
- *Повторная стыковка блок-модулей осуществляется на сборочном участке. Зашивка панелями сендвич осуществляется сразу всего здания на сборочном участке.*
- *Монтаж оборудования при необходимости ведется в состыкованных модулях.*
- *Расстыковка модулей , упаковка, маркировка и отгрузка.*
- *Все комплектующие элементы обеспечиваются сопроводительной документацией и паспортами.*

Модульный ростверк для модульных зданий.



- *Нагрузка модульного здания на грунт вместе с оборудованием по сравнению с капитальными строениями незначительна, поэтому отпадает необходимость в заливке мощных фундаментов.*
- *При применении заводского силового ростверка, разрешаем использовать в качестве фундаментов незаглубленные лежни типа ЛЖ.*
- *Здания изготавливаются с сейсмостойкостью 6 или 9 баллов.*
- *Силовая конструкция ростверка позволяет применение свайного поля с более редкой забивкой.*
- *Ростверк изготавливается из оцинкованной стали.*

Фотографии модульных зданий.



Фотографии модульных зданий.



Фотографии модульных зданий.



Производство сборных конструкций и зданий

Компания СТИЛКОН, используя собственный прокатный стан по производству несущих оцинкованных «С» и «П» образных профилей с автоматической системой пробивки отверстий, выпускает:

- Комплекты зданий «конструктор» собирающийся на объекте в полной комплектации.**
- Модульные ростверки.**
- Железнодорожные платформы для посадки –высадки пассажиров.**
- Различные пространственные силовые конструкции.**

Сертификаты

УТВЕРЖДЕНО
 Приказом ФБУЗ «Центр гигиены и эпидемиологии в Смоленской области»
 от 20.04.2012 года

**ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ПО НАДЗОРУ
 В СФЕРЕ ЗАЩИТЫ ПРАВ ПОТРЕБИТЕЛЕЙ И БЛАГОПОЛУЧИЯ ЧЕЛОВЕКА
 ФЕДЕРАЛЬНОЕ БЮДЖЕТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ЗДРАВООХРАНЕНИЯ
 «Центр гигиены и эпидемиологии в Смоленской области»**
 214013, г. Смоленск, Тульский пер., д. 12

УТВЕРЖДЕНО
 заместителем главного врача федерального бюджетного
 учреждения здравоохранения
 «Центр гигиены и эпидемиологии в Смоленской области»
 И.П. Новиков

ЭКСПЕРТНОЕ ЗАКЛЮЧЕНИЕ
 по результатам санитарно-гигиенической экспертизы продукции
№ 4130 от 12 мая 2012 года

Заявитель: ООО «ПК «Стилкон»
 Адрес: 443035, г. Самара, Проспект Кирова д.130, офис 1.1.
Исполнитель: ООО «ПК «Стилкон»
 Адрес: 443035, г. Самара, Проспект Кирова д.130, офис 1.1.

Основание для проведения экспертизы: Заявка № 5241 от 05.05.2012 г.
Состав экспертных материалов: Заявка, заявление, Протокол, испытаний № 1/04-2012 от 23 апреля 2012 г., «Испытательный лабораторный центр ООО «Миррон», (лиц.заяв. № РОСС RU.0001.21AB72), ТУ 5282-002-3707891-2012, регистрационные документы заявителя, договор купли-продажи единичного комплекта, сертификат на сталь, заключение производителя, акт отбора образцов, декларация на право представлять интерес производителя.

Установлено: Комплекты конструкций из стали котельного типа «К» и сборно-разборного типа «С» - производимые фирмой: ООО «ПК «Стилкон», расположенной по адресу: 443035, г. Самара, Проспект Кирова д.130, офис 1.1, по результатам производственных испытаний (по плану представлений) образцы - Комплекты конструкций из стали котельного типа «К» и сборно-разборного типа «С», область применения - применение в области строительства, электротехники - не соответствуют требованиям «Единых санитарно-эпидемиологических и гигиенических требований к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю)» от 28.05.2010г. (та. II, пункт 5).

Заключение:
 Комплекты конструкций из стали котельного типа «К» и сборно-разборного типа «С» - производимые фирмой: ООО «ПК «Стилкон», расположенной по адресу: 443035, г. Самара, Проспект Кирова д.130, офис 1.1, соответствуют требованиям «Единых санитарно-эпидемиологических и гигиенических требований к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю)» от 28.05.2010г. (та. II, пункт 5).

И.П. Новиков
 Технический директор

Е.Г. Майорова
 Заведующая санитарно-гигиеническим отделением

Технический директор

**СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
 ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ**

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.0001.11MM04.000
 Срок действия с 28.04.2012 по 27.04.2015
№ 0697213

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ - ре. № РОСС RU.0001.11MM04.000 «НПЦ СТАНДАРТ» И КАЧЕСТВО», 115114, г. Москва, Лермонковская наб. д. 11, помещение 49, тел. (495) 777-80-38, факс (495) 777-80-38, E-mail: zakaz@ncc-st.ru.

ПРОДУКЦИЯ - КОМПЛЕКТЫ КОНСТРУКЦИЙ НА ДАЧАХ
 ТУ 5282-002-3707891-2012.
 Серийный выпуск:

код ОК 001 (ОКСТ) -
 82 8300

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
 ТУ 5282-002-3707891-2012.

код ТИ 873А (Россия) -

ИЗГОТОВИТЕЛЬ - ООО «ПК «Стилкон»
 Адрес: 443035, г. Самара, Проспект Кирова д.130, офис 1.1, ИФН 6312116197

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН - ООО «ПК «Стилкон»
 Адрес: 443035, г. Самара, Проспект Кирова д.130, офис 1.1, ИФН 6312116197

НА ОСНОВАНИИ протокола сертификационных испытаний № 5038 от 28.04.2012 г., Испытательный центр ООО «АКАДЕМСИЯ», ре. № РОСС RU.10061.21AB09 от 01.08.2011, адрес: 630024, Новосибирская обл., г. Новосибирск, ул. Бетинина, д. 14

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ - Схема сертификации: 3.

Руководитель органа:
 Эксперты:
 И.П. Фокин
 И.А. Цыпков

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

Новиков Л. В.